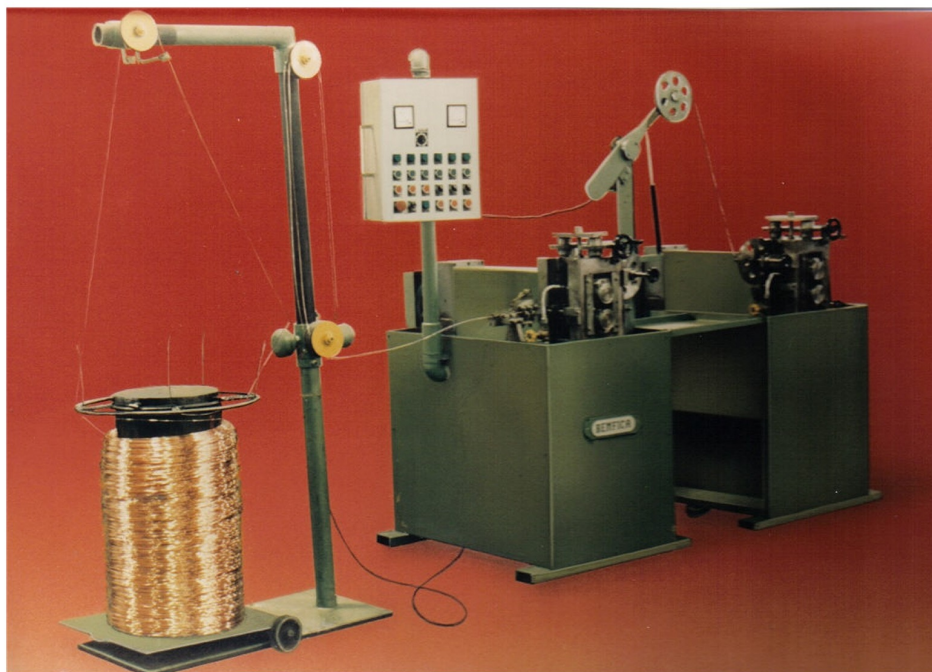


BEMFICA



Laminador LA 100/2 com 2 cadeiras

Fábrica de Máquinas BEMFICA Ltda.
Estr. RJ 127 km 9,5 - Cep 26600-000 Paracambi (RJ)
Tel.: (21) 2683-2112 - Fax: (21) 2683-2803
www.bemfica.com.br - parbemvendas@uol.com.br

LAMINADORES A FRIO

SÉRIE - LA

Os laminadores a frio da série LA, normalmente fornecidos como linhas completas de laminação, são máquinas robustas e de precisão que se destinam à produção de arames ou fitas metálicas achatados, de seção oval, meia cana, triangular, ou de outras seções.

Dentro da série distinguem-se entre si pela força de laminação máxima e podem ser fornecidos com diversas larguras de cilindros, sendo que estes cilindros podem ser de aço especial tratado e retificado ou de metal duro.

Dependendo da velocidade de trabalho desejada, da deformação a ser efetuada e da possibilidade de usar lubrificantes no arame, os cilindros poderão ser providos de refrigeração interna a água, externa com óleo solúvel ou com ventilação forçada.

Quanto à deformação total possível, os laminadores da série LA poderão ser fornecidos com uma ou mais cadeiras conjugadas e sincronizadas eletronicamente entre si.

Havendo necessidade de perfis com cantos vivos ou com raios controlados, a BEMFICA poderá fornecer e equipa-los com refiladores de borda com remoção de cavaco.

O recolhimento dos laminados pode ser feita em bobinadores das séries BC, também conjugados e sincronizados com a laminação. Este bobinamento se dá mantendo o passo e a força de enrolamento constantes e ajustáveis do começo ao fim do carretel.

Os laminadores são montados numa robusta estrutura feita de perfis mecânicos e a gaiola é composta por dois blocos de aço usinados sem tensões internas. A redução é feita através de um motoredutor com engrenagens retificadas, em banho de óleo.

Os cilindros, com diâmetros de 100mm ou de 280mm, retificados e espelhados e fabricados em aço especial resistente ao desgaste ou em metal duro, são montados em rolamentos amplamente dimensionados para garantir precisão e longa durabilidade.

A regulagem da espessura de laminação é feita atuando simultaneamente nas duas pontas do cilindro móvel, podendo, no entanto, ser efetuada de forma independente em cada extremidade do cilindro, quando necessário.

O acionamento do laminador é comandado por um inversor de frequência vetorial em cada cadeira e outro que comanda o bobinador.

Endireitadores de roletes na entrada da laminação produzem um correto desempenho do material a ser laminado e garantem um produto final totalmente reto.

Outros endireitadores, montados no bobinador, permitem, juntamente com o controle da força de enrolamento, formar espiras de tamanho constante e com o raio de curvatura requerido pelo trabalho.

Um desenrolador de arames mod. DA-P, provido de pulmão acumulador e de intertravamentos elétricos com o laminador, ou racks para debobinamento de fitas ou de múltiplos arames, completam a linha de laminação.

ACESSÓRIOS - Quando necessário, podem ser fornecidos, opcionalmente:

- 1) - Tractionadores de material laminado, motorizados, com controle eletrônico de velocidade e de torque, sincronizados e conjugados com a laminação, colocados antes do bobinador.
- 2) – Equipamento específico para a retirada rápida do carretel cheio de material laminado.

OBSERVAÇÃO – Modelos especiais sob encomenda.



Fábrica de Máquinas Bemfica Ltda.
Estrada RJ 127 km 9,5 - 26600-000 Paracambi (RJ)
Tel.: (21) 2683-2112 (8 linhas) - Fax: (21) 2683-2803
e-mail : parbemvendas@uol.com.br

www.bemfica.com.br