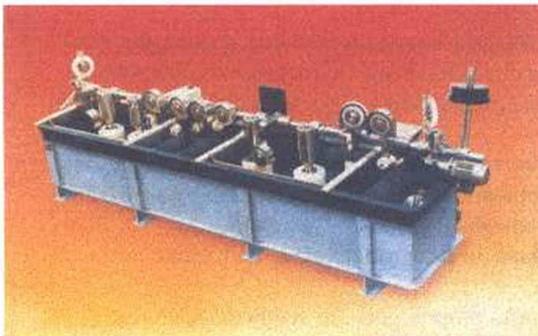
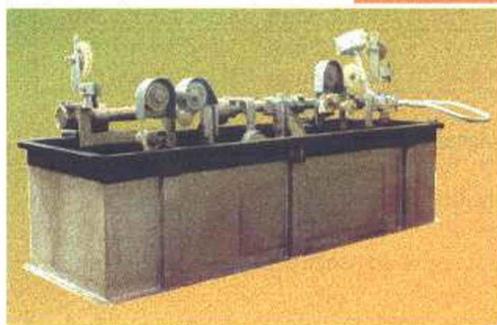
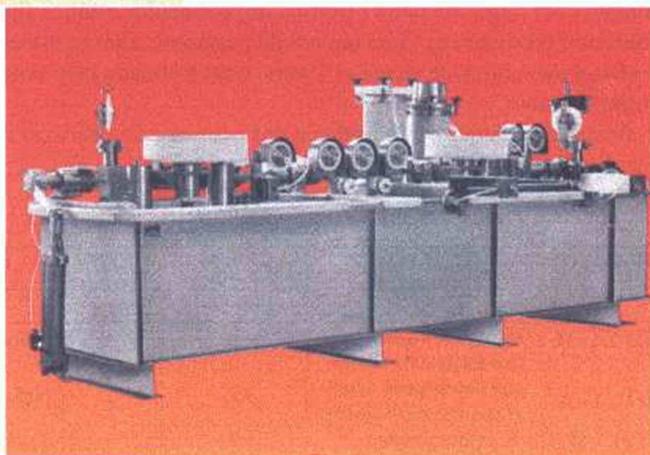


# BEMFICA



**ED 7**

**ED 7 G**



**ED 5**

**Fábrica de Máquinas BEMFICA Ltda.**  
**Estr. RJ 127 km 9,5 - Cep 26600-000 Paracambi (RJ)**  
**Tel.: (21) 2683-2112 - Fax: (21) 2683-2803 -**  
**[www.bemfica.com.br](http://www.bemfica.com.br) - [vendas@bemfica.com.br](mailto:vendas@bemfica.com.br)**

# MÁQUINAS PARA ELETRODEPOSIÇÃO SÉRIE ED

As máquinas da série ED destinam-se aos processos de deposição metálica, decapagem ou desengraxe em arames, realizados por processos eletrolíticos ou eletroquímicos que usam a via ácida, sem cianetos, de baixa agressividade ao meio ambiente, de raros descartes e de fácil controle.

Executadas em materiais com alta resistência à corrosão química e ao desgaste, são previstas para longa vida útil em ritmo de trabalho de 3 turnos, com manutenção reduzida e os produtos químicos necessários à sua operação são facilmente encontrados no mercado.

Estas características lhes conferem uma capacidade de alta produtividade com baixo custo operacional.

As máquinas da série ED não possuem motorização própria pois são sempre usadas em conjunto com outra máquina ( trefiladora, bobinador estático tipo dead block, extrusora, etc.), permitindo produzir em linha um arame pronto ou a ser reprocessado.

A velocidade, que pode alcançar 10m/s, é determinada pelo processo e pelos produtos químicos usados.

Em função do diâmetro e resistência dos arames e do processo desejado, determina-se o tipo e tamanho da máquina.

## MODELOS

MODELO	PROCESSO DESEJADO	COMPARTIMENTOS	RETIFI- CADO RES	Ø DO ARAME	DIMENSÕES (m)
ED 7 G/B	Zincagem, estanhagem, cobreamento, niquelagem decapagem, desengraxe, etc. eletrolíticos	7	2	1,4 a 4,0mm	5,4 x 1,5 x 1,4(h)
ED 7 G/A	Zincagem, estanhagem, cobreamento, niquelagem decapagem, desengraxe, etc. eletrolíticos	7	2	0,8 a 1,6mm	3,3 x 1,1 x 1,2(h)
ED 7 B	Cobreamento eletrolítico	7	1	1,4 a 4,0mm	5,4 x 1,5 x 1,4(h)
ED 7 A	Cobreamento eletrolítico	7	1	0,8 a 1,6mm	3,3 x 1,1 x 1,2(h)
ED 5 B	Cobreamento eletroquímico	5	-	1,4 a 4,0mm	3,5 x 0,9 x 1,1(h)
ED 5 A	Cobreamento eletroquímico	5	-	0,4 a 1,6mm	2,2 x 0,6 x 0,9(h)

- Todos os compartimentos são eletricamente isolados e todaas as partes em contato com o ácido são de aço inoxi 316.
- Recirculação e filtragem contínua dos banhos eletrolíticos.
- Aquecimento controlado dos banhos de tratamento.
- Raspadores mecânicos e/ou sopradores de ar para limpeza do aarame na passagem de um banho para o sucessivo.
- Lavagem do arame a cada saída de banho, com sistema economizador de água.
- Sistema basculante pneumático.
- Gancheiras de titânio.
- Fieira rotativa para secagem e skin pass.
- Intertravamento elétrico com a máquina conjugada.



Fábrica de Máquinas Bemfica Ltda.  
Estrada RJ 127 km 9,5 - 26600-000 Paracambi (RJ)  
Tel.: (21) 2683-2112 ( 8 linhas) - Fax: (21) 2683-2803  
e-mail : [vendas@bemfica.com.br](mailto:vendas@bemfica.com.br)  
[www.bemfica.com.br](http://www.bemfica.com.br)